施工說明

1. 本工程採用大方牌電動門，為確保品質，承製廠商須為通過ISO-9001:2015品質驗證之正規廠商，製作前須繪製詳細施工圖，經設計單位核可後方可施工，不合格者不可按裝。
2. 大門傳動系統採鍊式
3. 碰停裝置為不鏽鋼材質，並須通過SGS碰撞靈敏度測試，碰停壓力超過6kgf不得使用，按裝前須出俱SGS檢驗證明，不合格者不得按裝，以確保大門使用安全
4. 手動離合器裝置：停電時用手拉開離合器，可輕易推開或關閉大門
5. 除特殊標明者外，均以公釐為單位
6. 電器控制箱內附無熔絲開關、電磁開閉器、時間控制器、及配電盤等配件
7. 驗收後製造廠商應附出廠證明及一年保固書
8. 本工程為責任施工，所有應備之配件，不論圖示與否，製造商居應具備，並依工地工程師之指示裝設
9. 電動機之位置、高程、基礎之固定設施及完成該大門所需之配件均由得標廠商於施工前提出詳細施工資料經設計單位核可後施工
10. 本工程電源管線及開關管線由土建標水電承包商負責預埋配管,惟大門承商之安裝需與土建標配合.
11. 本大門材質除特殊說明外均採用不鏽鋼304製品，組合完成後焊接部分應該磨平，表面經烤漆處理，表面須經200度之高溫烤漆處理(烤漆顏色另定),承造廠商須具承製本大門長度之循環式烤漆爐設備,不得以一般噴漆自然風乾方式代替,以確保油漆之硬度及光澤

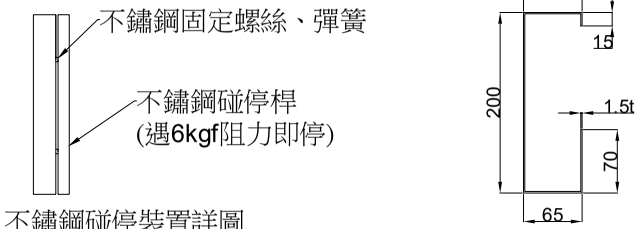
選用裝置：一、紅外線障礙感知器(PTS)功能說明

(1) 當大門啟動開關時，如遇有人員穿越或碰到障礙物時，大門立即停止

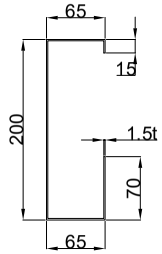
(2) 紅外線安全感知器發射與接收,直接距離在15公尺以內,若有人員接近到直線距離內皆可產生效應.

編 號	門 型	材 質	表面處理	L	W	H	鏟數	馬力數	電源	開啓方向(外視) 左開	開啓方向(外視) 右開	SGS碰停 有	SGS碰停 無	備註
D1	電動單軌鍊式	不鏽鋼	粉體烤漆	8500	8000	1720	1	1HP	1ø220V	✓		✓		

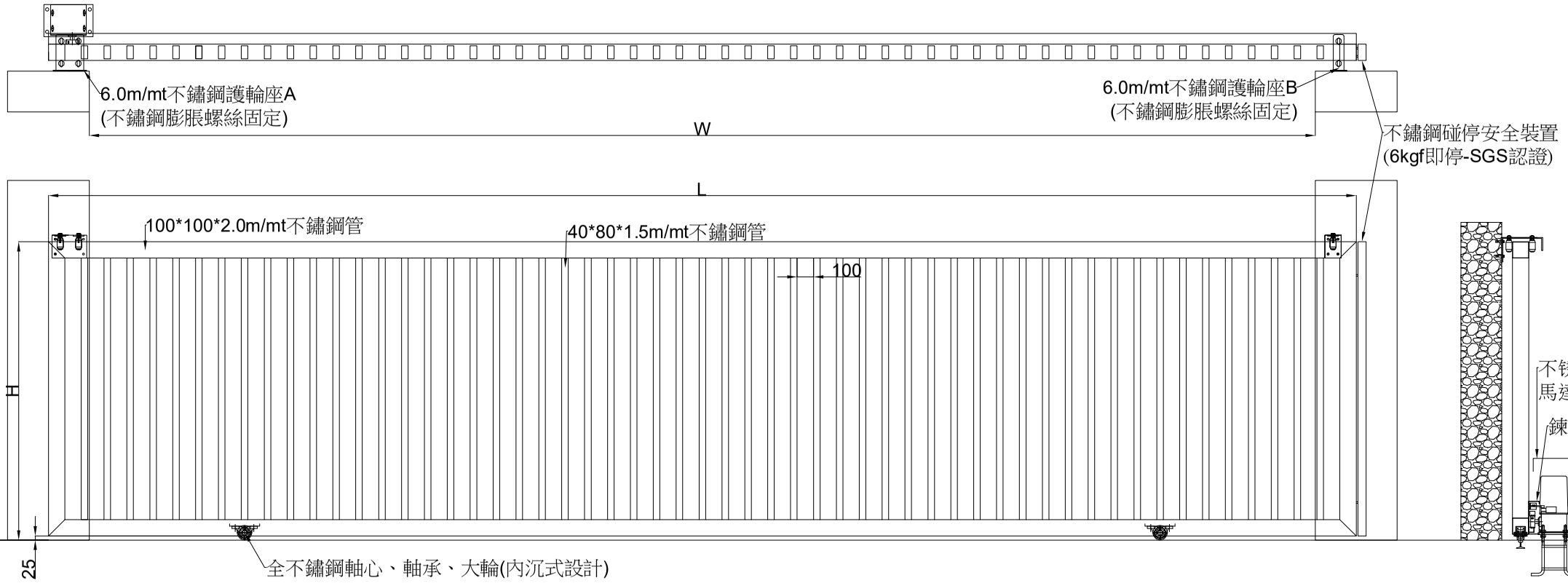
註:實際製作尺寸依現場丈量為準. 單位:mm



不鏽鋼碰停裝置詳圖



鍊條箱詳圖



修正 REVISION	日期 DATE		核准 APPROVED BY	繪圖 DRAWN BY	設計 DESIGNED BY	比例 SCALE	工程名稱：	圖號 DRAWING NO.	張數 SHEET NO.	業務編號 JOB NO.
				核對 CHECKED BY	核准 APPROVED BY	日期 DATE	電動單軌鍊式大門標準圖			

大方商標註冊 大方牌電動門